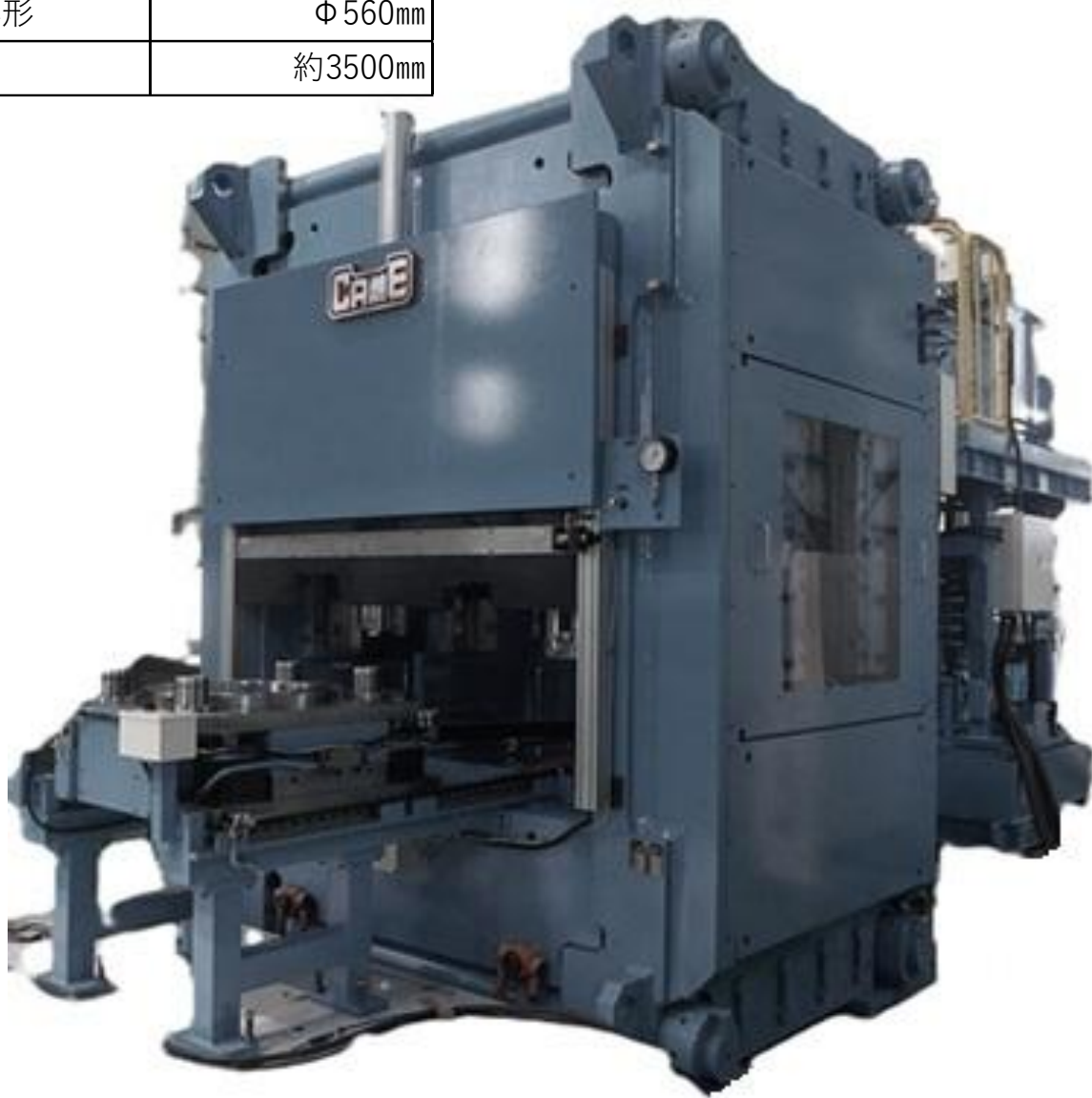


25MN粉末成形プレス

- ①ストレートサイド式粉末成形機
- ②省エネユニット採用による環境負荷低減。
- ③手ならし給粉によるセラミック粉末成形
- ④ダイセット（下型）の機外搬出機構（上型は機内クランプ）
- ⑤ダイセット内シリンダによる充填、拔出機構
- ⑥広面積のワーク対応
- ⑦高加圧能力と省スペース設計を両立

掲載機主要スペック	
加圧能力	最大25MN
ストローク	200mm
下降速度	約50mm/sec
加圧速度	約1mm/sec
上昇速度	約50mm/sec
拔出能力	200kN
最大充填量	50mm
ダイス外形	Φ560mm
全高	約3500mm



お問合せ先：株式会社タナカカメ

TEL072-857-3706 FAX072-855-0660

✉ info@came.co.jp

